

Seit Beginn der gemeindenahen Arbeit in Berlin bietet die Pinel gGmbH Menschen mit einer psychischen Erkrankung ambulante Perspektiven im Bereich Wohnen, Beschäftigung, Arbeit sowie Pflege, medizinischer Behandlung und integrierter Versorgung. Wir beschäftigen in vier Bezirken über 360 Mitarbeiter*innen. In unserer Arbeit legen wir besonderen Wert darauf, gemeinsam mit den Betroffenen möglichst autonome und individuelle Formen der Lebensgestaltung zu entwickeln.

Stellenausschreibung # 27/2021

Wir suchen für unsere BTS im Bezirk Lichtenberg ab sofort eine*n

Sozialarbeiter*in/ Ergotherapeut*in

(15,00 Stunden wöchentlich)

Ihr Aufgabenbereich

- sozialarbeiterische Aufgaben und sozialpädagogische Betreuung psychisch kranker Menschen mit unterschiedlichsten Diagnosen im Rahmen der Beschäftigungstagesstätte
- Durchführung von Gruppenangeboten in verschiedenen handwerklich kreativen Bereichen als auch im psychoedukativen Bereich

Sie bringen mit

- Interesse und Kenntnisse psychiatrischer Krankheitsbilder und der Sozialgesetzgebung (insbesondere SGB XII, IX, V und II)
- Empathie und Ausdauer in der Arbeit mit seelisch – zum Teil schwer – beeinträchtigten Menschen
- hohe persönliche Belastbarkeit sowie flexibles, differenziertes Beziehungsvermögen, Stabilität der eigenen Persönlichkeit im Spannungsfeld von Nähe und Distanz
- die Fähigkeit zur effektiven Selbstorganisation und zur kommunikationsorientierten Zusammenarbeit in einem multiprofessionellen Team
- hohes Maß an Flexibilität, Einfühlungsvermögen und Geduld
- Bereitschaft in der Supervision die eigene Arbeit zu reflektieren
- ein hohes Maß an Teamfähigkeit und die Bereitschaft zu selbstständiger Arbeit und Verantwortungsübernahme

Ihre Vorteile bei Pinel gGmbH

- über 40 Jahre Erfahrung im ambulanten sozialpsychiatrischen Bereich
- Gestaltungsspielräume in einem vielseitigen Tätigkeitsrahmen
- ein angenehmes Betriebsklima
- regelmäßige Supervisionen und Fallbesprechungen
- Fortbildungen

Unterschiedliche Perspektiven und Erfahrungen unserer Beschäftigten machen die Qualität unserer Arbeit aus. Bewerber*innen mit Schwerbehinderung werden bei gleicher Eignung besonders berücksichtigt.

Die Stelle ist auf ein Jahr befristet. Die Übernahme in eine Festanstellung wird angestrebt.

Ihre Bewerbung mit den üblichen Unterlagen richten Sie bitte unter der Angabe der Kennziffer # 27/2021 bis zum 21.04.2021 ausschließlich per eMail (Anhänge im PDF Format max. 10 MB) an: bewerbung@pinel.de

Berlin, 14.04.2021